

TECNA[®]

Advanced Resistance Welding Systems



3484

SISTEMA UNIVERSALE DI SALDATURA 8kVA
UNIVERSAL WELDING STATION 8kVA
SISTEMA UNIVERSAL DE SOLDADURA 8kVA



IT



EN



ES

ART. 3484

Tensione di rete <i>Supply voltage / Tensión de red</i>	*400	V
Frequenza di rete <i>Mains frequency / Frecuencia de red</i>	*50 / 60	Hz
Protezione di rete (ritardati) <i>Mains protection (delayed) / Potencia nominal 50% ED</i>	25	A
Potenza nominale 50% ED <i>Nominal power 50% ED / Potencia nominal 50% ED</i>	8	kVA
Potenza massima di saldatura <i>Maximum welding power / Potencia máxima de soldadura</i>	35	kVA
Corrente secondaria massima <i>Maximum welding power / Corriente secundaria máxima</i>	6,4	kA
Corrente termica 100% <i>Thermal current 100% / Corriente térmica 100%</i>	0,88	kA
Tensione a vuoto secondaria <i>No load secondary voltage / Tensión de vacío secundaria</i>	7	V
Tempo di saldatura <i>Weld time / Tiempo de soldadura</i>	1 ÷ 99	cicli
Classe di protezione <i>Protection rating / Clase de protección</i>	21	IP
Peso <i>Weight / Peso</i>	85	Kg

* Altre tensioni e frequenze a richiesta

* *Different voltages and frequencies on demand*

* *Otras tensiones y frecuencias, bajo pedido*

Il Sistema universale di saldatura 8 kVA con pinza manuale e doppio programma per collegamento contemporaneo di due attrezzi con richiamo automatico del relativo programma di saldatura, permette il risparmio di tempo, evita errori, rende semplice e sicuro il lavoro.

Lavoro di riparazione per autocarrozeria: saldatura a resistenza per punti di lamiera, raddrizzatura di lamiera con spotter (chiodi e rondelle), riscaldamento localizzato delle lamiere (elettrodo carbone), saldatura di viti e rivetti, cucitura di lamierini in acciaio inox.

I sistemi di saldatura, con trasformatori incorporati, sono forniti completi di: art. 3473 - Cavi extraflessibili L= 1800 mm, di 150 mm², controllo di saldatura con regolazione del tempo in cicli e pulsazioni, regolazione della corrente di saldatura e compensazione.

Universal welding station 8 kVA, hand-operated gun, double program. Simultaneous connection of two tools with automatic recall of the relevant welding program, enabling to save time, avoid errors so to have a simple and safe working process.

Car body shop repair works: resistance spot welding of sheets, sheet straightening with spotter (nails and washers), localised sheets heating (carbon electrode), screws and rivets welding, inox sheet-metals spotting. The welding systems with built-in transformers are supplied equipped with: Item 3473 - Extra-flexible cables L= 1800 mm, 150 mm², synchronous SCR welding control unit, time adjustment in cycles and pulses, welding current adjustment and compensation.

Sistema universal de soldadura 8 kVA con pinza manual y doble programa permite la conexión simultánea de dos herramientas con recuperación automática del programa de soldadura memorizado, ahorra tiempo. evita errores, de más fácil manejo y de mayor seguridad.

Trabajo de reparación para carrocerías de automóviles: soldadura por resistencia por puntos de chapas, Enderezado de chapa con spotter (clavos y arandelas), calentamiento localizado de las chapas (electrodo carbón), soldaduras de tornillos y remaches, costura de chapitas de acero inox.

Los sistemas de soldadura, con transformadores incorporados, incluyen: cód.3473 - Cables extraflexibles L=1800 mm, de 150mm², control de soldadura con regulación del tiempo en ciclos y pulsaciones, ajuste de la corriente de soldadura y compensación.